

Stretto KMB EB Eckband

wba

Technisches Datenblatt

Selbstklebendes Dicht- und Verstärkungsband zur Verwendung im System mit allen [Stretto KSK DB Kaltselfstklebebahnen](#) gemäß DIN 18533, DIN EN 13969 und DIN V 20000-202

300 mm breite, selbstklebende, flexible, rissüberbrückende Dichtungsbahn aus kunststoffmodifiziertem Bitumen, das einseitig auf einer reißfesten kreuzlamierten HDPE-Trägerfolie aufgebracht ist. Die 50 mm breiten Vulkanisierungstreifen bestehen aus reiner Bitumenmasse. Diese dienen zur besseren Verbindung der Materialien durch Verklebung von Masse auf Masse und sorgen somit für noch bessere Dichtigkeit.



[Stretto KSK EB Eckband](#) dient als Verstärkungs- und Klebeband für alle Ecken, Kanten und Kehlen im System mit [Stretto KSK DB Kaltselfstklebebahnen](#).

Anwendbar auf senkrechten und waagerechten Flächen, Bodenplatten, Fundamenten, Balkonen, Terrassen, in Tiefgaragen und auf Kellerwänden sowie auf allen bekannten und geeigneten mineralischen Untergründen."

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

- Lösemittelfrei und umweltschonend
- Selbstklebend, flexibel, rissüberbrückend, ganzjährig einsetzbar
- Saubere, einfache und schnelle Verarbeitung Sofort wasser- und schlagregenfest
- Als Wasserdampfbremse unter Estrichen verwendbar
- Keine Durchtrocknung notwendig
- Polymerbitumen auf kreuzlaminierter, reißfester HDPE-Trägerfolie
- Radondicht
- Zur Verstärkung von Ecken, Kanten und Kehlen im [Stretto-KSK-System](#)
- Rückseite mittig perforiert, für einfache Verarbeitung
- Zwei Vulkanisierungstreifen für sichere Verklebung
- Frostfrei bis 12 Monate lagerfähig

TECHNISCHE DATEN

Dicke	1,5 mm
Breite	300 mm (200 mm + 2 x 50 mm Vulk.-streifen)
Gewicht	1,5 kg/m ²
Wasserdampfdurchlässigkeit Sd-Wert	235 m Widerstand gg. hydrostatischen 8 bar (80 m)
Druck*	bestanden
Temperatur bei Verarbeitung** -	5°C bis +30°C

* Der Versuch wurde unter Verwendung einer Prüfeinheit der Firma "Form+Test Seidner" Typ "DP 3 MM" durchgeführt. Die Höchst-Druckbelastung erfolgte über einen Zeitraum von 5 Tagen. Es besteht keinerlei Verbindung zu tatsächlichen Gegebenheiten oder Anforderungen auf Baustellen

** Temperatur: Bauteil-, Einbau- und Umgebungstemperatur

WBA-Abdichtungssysteme GmbH

Cuxhavener Str. 7

28217 Bremen

Kontakt@wba.de

www.wba.de

Seite 1 von 4

Stretto KMB EB Eckband

The logo for WBA, consisting of the lowercase letters 'wba' in white on a blue square background.

Technisches Datenblatt

LIEFERFORM

15 lfm. / Karton | 3 Rollen je Karton | 15 Kartons / Palette | Palettengewicht ca. 385 kg

ALLGEMEINE HINWEISE

Bei Abdichtungs- und Instandsetzungsarbeiten sind grundsätzlich alle hierfür relevanten Normen und Richtlinien zu beachten.

UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Die Untergrundvorbereitung ist grundsätzlich gemäß DIN 18533 Teil 2 vorzunehmen. Der Untergrund muss ausreichend trocken, eben, tragfähig, frostfrei, sauber und frei von Öl, Fett, Teer, Kiesnestern, Rissen, Staub, Schmutz, Mörtelresten und sonstigen Verunreinigungen sein.

Kanten sind zu brechen und Kehlen mit geeignetem Material zu runden.

[Stretto KSK EB Eckband](#) ist ggfls. mit geeigneten Materialien vor einem Hinterlaufen durch Wasser zu schützen.

Mineralische Untergründe müssen bei Temperaturen von +5°C bis +30°C mit [Stretto KSK Primer Spezial](#) (ca. 0,20 l/m² - 0,30 l/m²) oder bei Temperaturen von -5°C bis +30°C mit [Stretto KSK Haftgrundierung](#) (ca. 0,20 l/m² - 0,30 l/m²) gemäß DIN 18533 Teil 2 grundiert werden.

Offene Stoßfugen bis 5 mm müssen durch eine Kratzspachtelung mit einer [Stretto 2K Bitumendickbeschichtung](#) oder durch geeignete Mörtel geschlossen werden.

Offene Stoßfugen oder Vertiefungen > 5 mm müssen mit geeignetem Mörtel geschlossen werden.

VERARBEITUNG

[Stretto KSK EB Eckband](#) auf die erforderliche Länge zuschneiden. Bei senkrechter Verarbeitung immer von oben nach unten arbeiten.

Vorgehensweise:

Innen- & Außenecken aus [Stretto KSK EB Eckband](#) sind wie unten beschrieben, jeweils vor der Verklebung von [Stretto KSK EB Eckband](#) anzubringen.

Schutzpapier der Rückseite entlang der Perforation auf einer Hälfte ca. 30 cm abziehen und das Band möglichst lot- oder waagrecht an den Untergrund kleben.

Das Schutzpapier entlang der Perforation weiter langsam nach unten wegziehen und das Band gleichmäßig und faltenfrei mit z.B. einer geeigneten Bürste oder einem Lappen andrücken. Dabei zum Rand nach außen arbeiten.

Vor dem Umklappen der zweiten Bandhälfte in oder über Ecken, das verbliebene Schutzpapier entfernen und die zweite Bandhälfte gleichmäßig und faltenfrei ankleben.

WBA-Abdichtungssysteme GmbH

Cuxhavener Str. 7

28217 Bremen

Kontakt@wba.de

www.wba.de

Seite 2 von 4

Technisches Datenblatt

Das fertig angebrachte Band mit z.B. einem Gummiroller kräftig andrücken.
Vor der weiteren Verklebung mit einer **Stretto KSK-Bahn** die Schutzfolien der Vulkanisierungsstreifen abziehen.
Nachfolgende Bahn mit einer Überlappungsbreite von ca. 10 cm anbringen und die Nahtverbindungen mit einem Gummiroller andrücken.

Innenecke:

Auf einer festen Unterlage ca. 30 cm **Stretto KSK Eckband** abschneiden und mit einem scharfen Messer die Papierrückseite mittig in Form eines Kreuzes einschneiden (Abb. 1). Hierbei nicht die Bitumenmasse einschneiden!

Den Zuschnitt falten (Abb. 2) und mit dem Papierrücken in die Ecke drücken. Die außenliegenden Vulkanisierungsstreifen sollten vertikal sein.

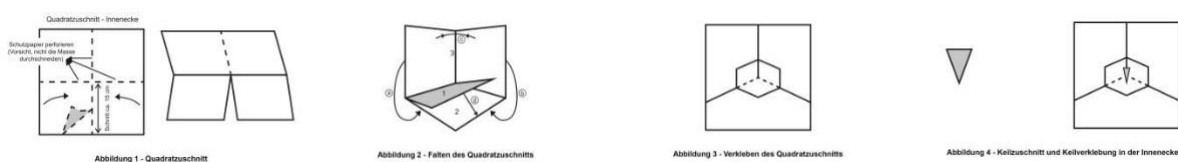
An den vertikalen Quadraten des Zuschnittes das Schutzpapier abziehen und den Zuschnitt in die Ecke drücken und ankleben (Abb. 3).

Die Schutzfolie von den Vulkanisierungsstreifen auf der Vorderseite abziehen.

Das Schutzpapier des ersten horizontalen Quadrates abziehen und dieses ankleben, danach das Schutzpapier des zweiten horizontalen Quadrates abziehen, dieses auf das bereits angeklebte Quadrat klappen und ankleben.

Alles fest andrücken.

Einen Keil schneiden und auf die angebrachte Innenecke kleben und andrücken (Abb. 4).



Außenecke:

Auf einer festen Unterlage ca. 30 cm **Stretto KSK Eckband** abschneiden und mit einem scharfen Messer die Papierrückseite diagonal einschneiden (Hierbei nicht die Bitumenmasse einschneiden!) und nur am unteren Ende Papier und Band komplett durchtrennen (Abb. 5).

Den Zuschnitt falten und mit dem Papierrücken auf die Ecke drücken (Abb. 6). Die außenliegenden Vulkanisierungsstreifen sollten vertikal sein.

Das Schutzpapier schrittweise abziehen und den Zuschnitt auf die Ecke kleben (Abb. 6). Alles fest andrücken.

Stretto KMB EB Eckband

wba

Technisches Datenblatt

Einen Keil schneiden (Abb. 4) und auf die angebrachte Innenecke kleben (Abb. 7).
Ein weiteres Quadrat wie bei "Innenecke" (Abb. 1) beschrieben, schneiden, auf die
Außenecke kleben (Abb. 8) und fest andrücken.

Nachfolgende Bahnen mit mind. 10 cm Überlappung aufkleben und besonders im
Bereich der Vulkanisierungsstreifen fest andrücken.

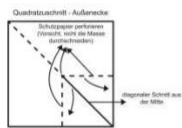


Abbildung 5 - Quadraturschnitt

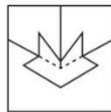


Abbildung 6 - Verkleben des Quadraturschnitts

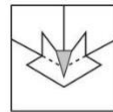


Abbildung 7 - Keilverklebung in der Außenecke

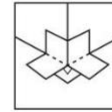


Abbildung 8 - Verkleben des zweiten Quadraturschnitts